



MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO

CINTA TRANSPORTADORA MÓVIL SOBRE ORUGAS

MODELO TARTESSOS U65

MAQUINARIA TARTESSOS

Documentación técnica en español

www.maquinariatartessos.com

ÍNDICE

(1) Estructura y aplicación del equipo	4
(2) Sistema de potencia	5
(3) Dimensiones básicas del equipo	7
Composición estructural de la máquina	8
Instrucciones de funcionamiento de la máquina	9
(1) Armario de arranque	9
(2) Arranque del motor diésel	10
(3) Parada de la máquina	10
(4) Desplazamiento sobre orugas	10
(5) Precauciones para el funcionamiento de la máquina	11
(6) Precauciones para el funcionamiento de la máquina	11
(7) Instrucciones de uso del mando a distancia	12
Parámetros técnicos del equipo	14
Mantenimiento de la máquina	15
(1) Principales problemas de los motores diésel	15
(2) Mantenimiento del sistema hidráulico	15
(3) Mantenimiento del bastidor principal	17
(4) Mantenimiento de las orugas	19
(5) Mantenimiento de la batería	21
Diagnóstico y eliminación de averías comunes	22
Precauciones:	24
Esquema eléctrico e hidráulico	30

PRESENTACIÓN

Maquinaria Tartessos presenta la cinta transportadora móvil sobre orugas U65, un equipo profesional diseñado para el transporte continuo de materiales a granel y para trabajos en los que los puntos de carga y descarga cambian con frecuencia.

Este manual reúne la información necesaria para conocer la estructura del equipo, su funcionamiento, parámetros técnicos, mantenimiento, diagnóstico básico de averías y principales precauciones de seguridad.

Antes de utilizar la máquina, lea detenidamente este manual y respete todas las indicaciones de seguridad, mantenimiento y funcionamiento.

TARTESSOS U65

Cinta transportadora móvil sobre orugas

INTRODUCCIÓN DEL PRODUCTO

(1) ESTRUCTURA Y APLICACIÓN DEL EQUIPO

(1) Equipo móvil diseñado específicamente para el transporte continuo de materiales a granel, adecuado para escenarios con cambios frecuentes de los puntos de carga y descarga, como minas, puertos, construcción, agricultura, etc. Su función principal es el transporte, el apilado y las operaciones de carga y descarga de materiales como grava, carbón, grano y residuos de construcción.

(2) La oruga se acciona para desplazarse con flexibilidad mediante un mecanismo de traslación por orugas de accionamiento hidráulico, equipado con un sistema de control por mando a distancia; una sola persona puede realizar el desplazamiento, el giro y el ajuste de la posición de trabajo de toda la máquina. Adecuada para terrenos fangosos y accidentados y para suelos blandos, sin necesidad de cimentaciones de instalación fijas.

(3) Ajuste inteligente de la altura y el ángulo: el dispositivo de elevación hidráulica controla el ángulo de transporte (ángulo de inclinación máximo $\leq 25^\circ$) y la altura de descarga puede ajustarse con flexibilidad para satisfacer distintas necesidades operativas como el apilado, la carga y la descarga; el diseño modular del cuerpo permite un montaje y desmontaje rápidos.

(4) Ventajas: no requiere ajuste manual, lo que reduce la carga de trabajo; la adaptabilidad a múltiples ángulos aumenta la versatilidad del equipo y permite integrarlo perfectamente con equipos móviles de trituración y cribado.



(2) SISTEMA DE POTENCIA

1. Motor diésel: YANMAR 53,3 kW / 73 HP Stage 5

2. Depósito de aceite hidráulico:

① El depósito de aceite hidráulico dispone de un visor de observación, en el que se encuentran el sensor de nivel de aceite y el sensor de temperatura.

② La capacidad del depósito es de 200 litros (32-46-60 #). Cuando la temperatura sea inferior a -10 °C, añada aceite hidráulico 32 #.

1. Filtro de retorno de aceite

2. Filtro de succión

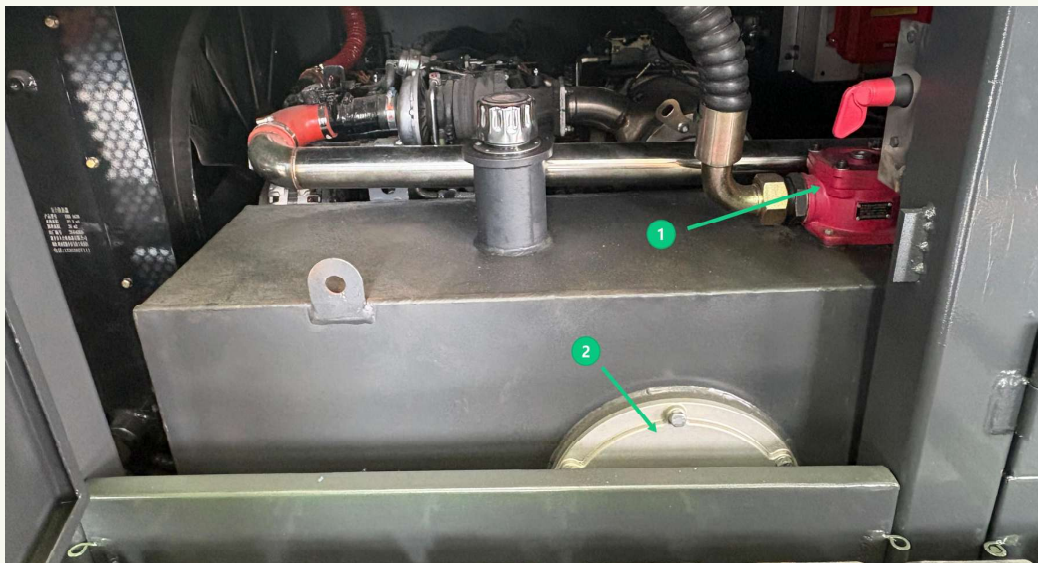
③ Al llenarlo, mantenga una distancia de 10 centímetros entre el nivel de aceite y el borde superior del depósito de aceite hidráulico.

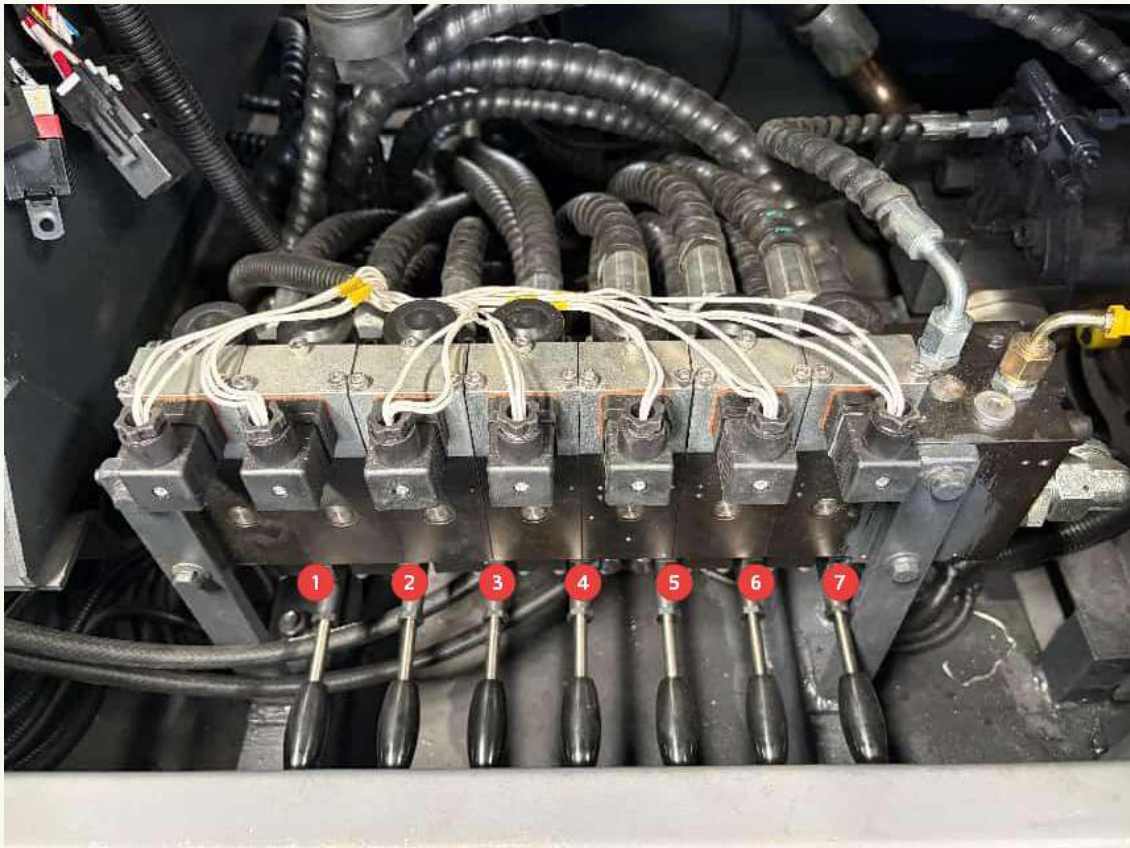
④ La válvula de drenaje está situada en la parte inferior del depósito.

3. Control hidráulico:

Válvula direccional del mando inalámbrico: puede utilizarse para funciones como el avance y el retroceso de la oruga, el giro a la izquierda y a la derecha, etc.

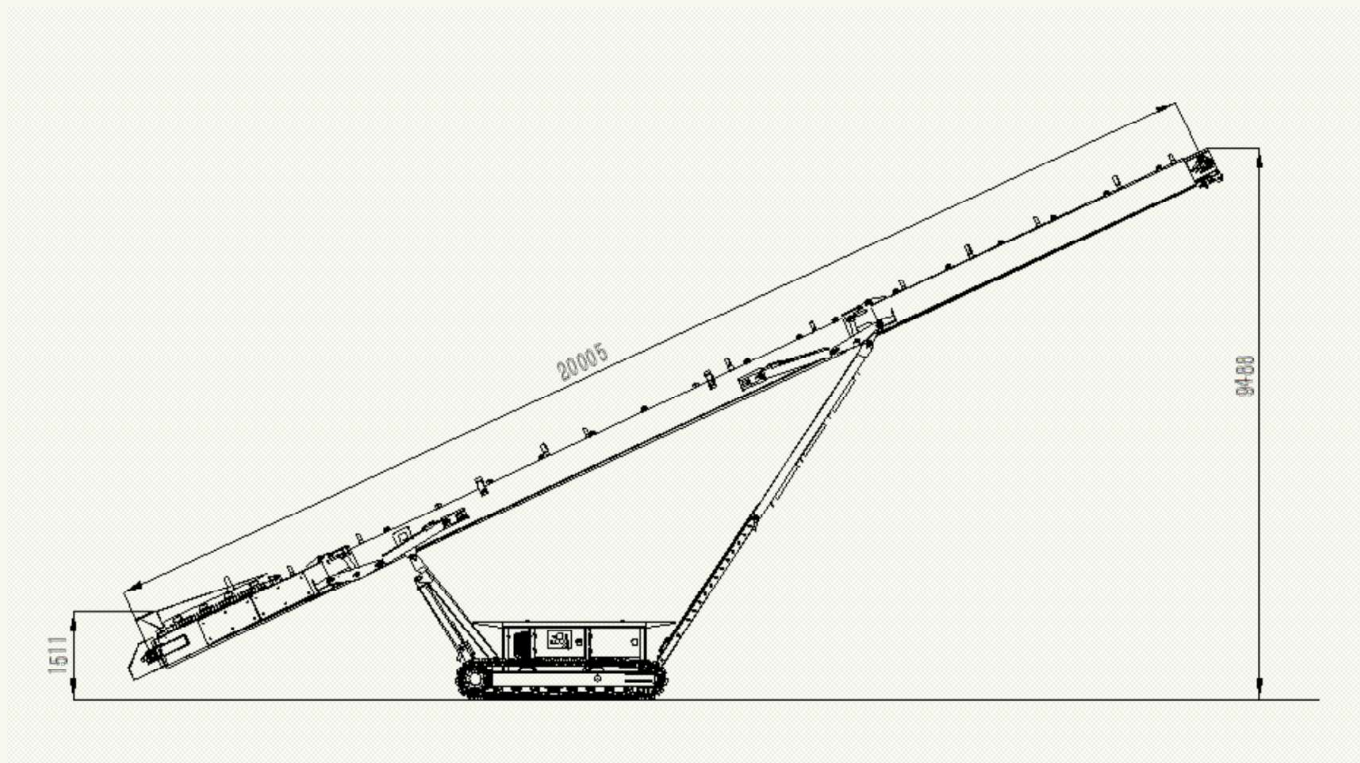
Válvula de alivio electromagnética: protección por sobrecarga y alivio de presión.



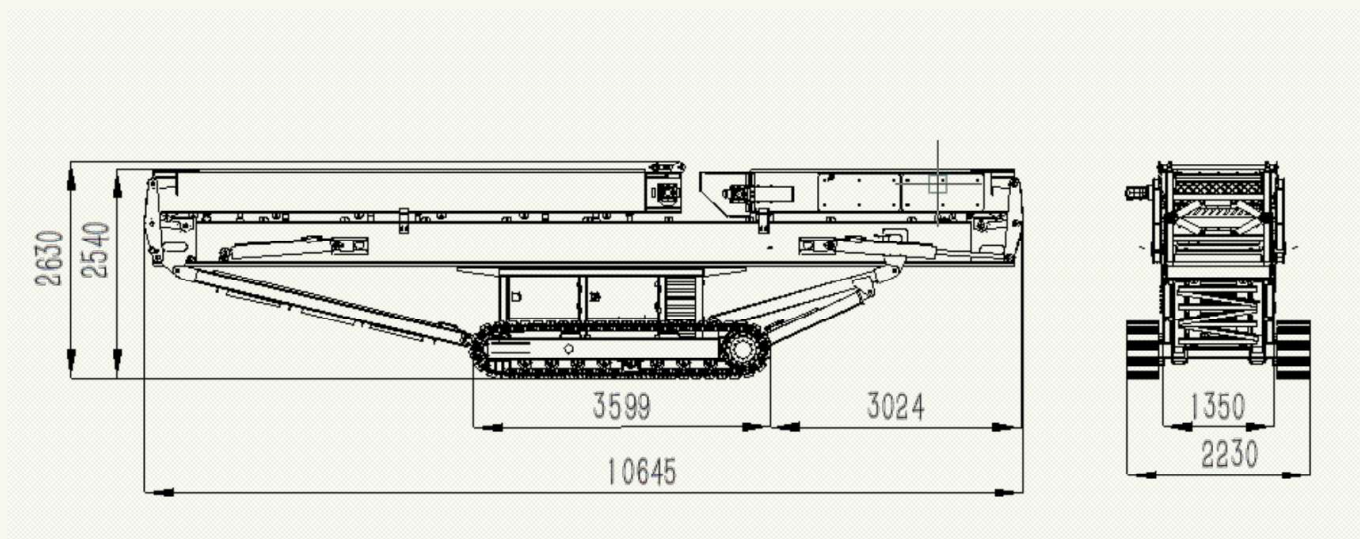


1. Oruga izquierda en marcha
2. Oruga derecha en marcha
3. Elevación hidráulica (delantera)
4. Elevación hidráulica (trasera)
5. Plegado hidráulico (delantero)
6. Plegado hidráulico (trasero)
7. Cinta transportadora principal

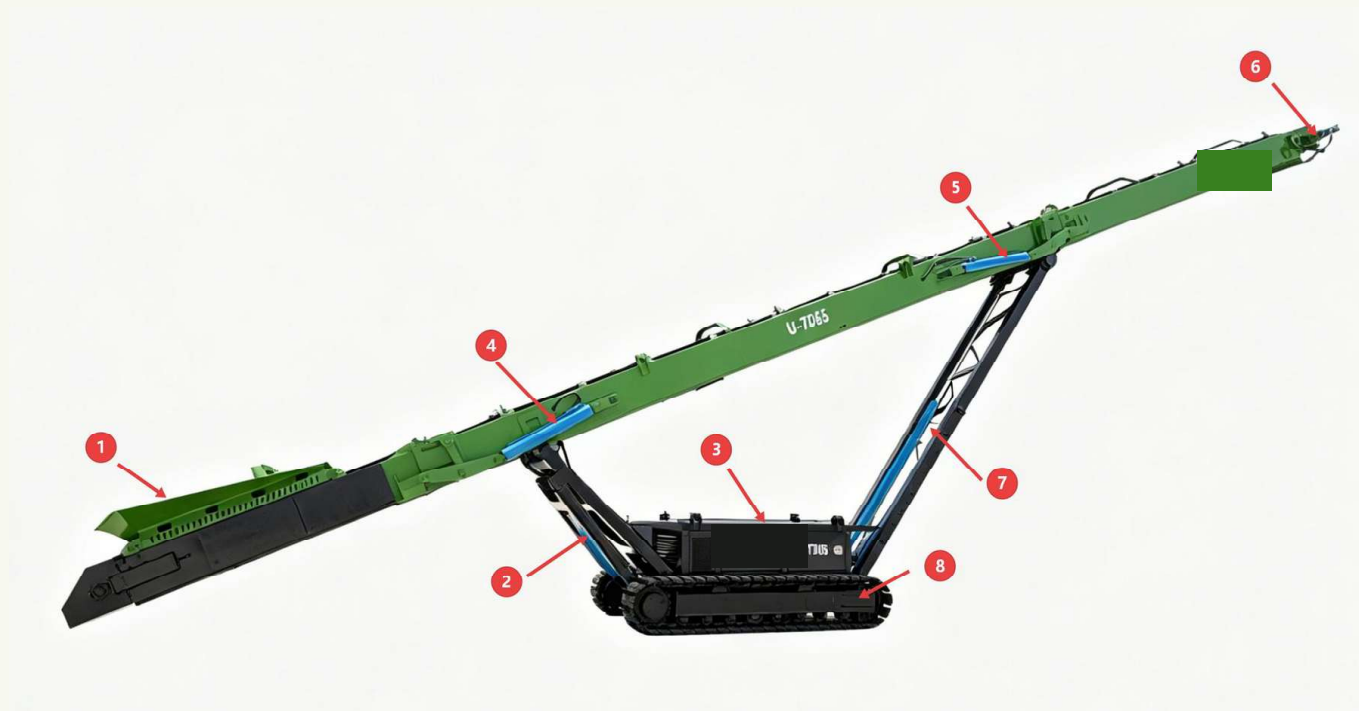
(3) DIMENSIONES BÁSICAS DEL EQUIPO



DIMENSIONES DE TRANSPORTE DEL EQUIPO



COMPOSICIÓN ESTRUCTURAL DE LA MÁQUINA



1. Tolva de almacenamiento
2. Elevación hidráulica (trasera)
3. Caja de potencia
4. Plegado hidráulico (trasero)
5. Plegado hidráulico (delantero)
6. Cinta transportadora principal
7. Elevación hidráulica (delantera)
8. Oruga de tracción

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA

(1) ARMARIO DE ARRANQUE

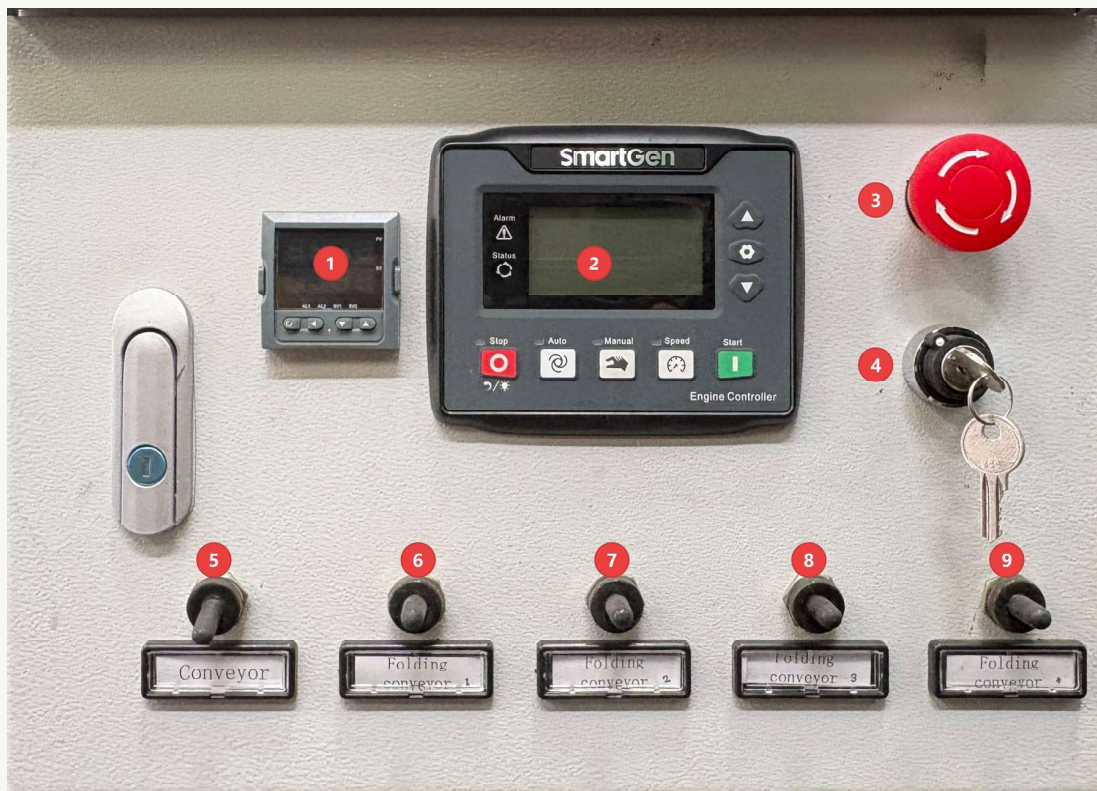


Figura 1

Descripción de los botones:

- ① Temperatura del aceite hidráulico
- ② Controlador del motor
- ③ Interruptor de parada de emergencia
- ④ Interruptor de encendido del motor
- ⑤ Interruptor de la cinta transportadora
- ⑥ Elevación hidráulica (delantera)
- ⑦ Elevación hidráulica (trasera)
- ⑧ Plegado hidráulico (delantero)
- ⑨ Plegado hidráulico (trasero)

(2) ARRANQUE DEL MOTOR DIÉSEL

1. Active el interruptor de alimentación, gire la llave a la posición «ON», sitúe el selector en modo «MANUAL» y pulse el botón verde para arrancar el motor.



2. Pulse el botón «SPEED» y aumente el régimen del motor hasta aproximadamente 1500 - 1600 r/min.

3. Cuando el equipo esté trabajando, ajuste el régimen del motor a 1500 r/min.

4. Cuando el equipo se esté desplazando, ajuste el régimen a 1200 - 1500 r/min.

Si el motor diésel se detiene de forma repentina, antes de volver a arrancarlo pulse primero el botón rojo de reinicio (puede repetirse varias veces) para borrar la alarma y, a continuación, pulse para arrancar el motor.

(3) PARADA DE LA MÁQUINA

Antes de detener la máquina, confirme que no haya material sobre la cinta transportadora; a continuación, detenga la cinta transportadora y, por último, pare el motor diésel.

(4) DESPLAZAMIENTO SOBRE ORUGAS

El régimen del motor diésel se controla dentro de 1200 r/min y el desplazamiento del equipo se controla mediante el mando a distancia.

(5) PRECAUCIONES PARA EL FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA

Antes de arrancar la máquina, compruebe cuidadosamente que todos los componentes del equipo funcionen correctamente. Preste especial atención a determinar si falta refrigerante en el motor diésel y si el filtro de aire está limpio.

En primer lugar, arranque el motor diésel. Normalmente, el motor diésel funciona a 800-1200 rpm durante 5-15 minutos; observe si la temperatura del agua del motor es normal. Después, ajuste el régimen del motor diésel a 1600 revoluciones por minuto y arranque la cinta transportadora. Una vez arrancado el equipo, compruebe si los componentes hidráulicos presentan fugas de aceite. Cuando todo sea normal, puede ponerse en producción.

(6) PRECAUCIONES PARA EL FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA

Antes de arrancar la máquina, compruebe cuidadosamente que todos los componentes del equipo funcionen correctamente. Preste especial atención a determinar si falta refrigerante en el motor diésel y si el filtro de aire está limpio.

En primer lugar, arranque el motor diésel. Normalmente, el motor diésel funciona a 800-1200 rpm durante 5-15 minutos; observe si la temperatura del agua del motor es normal. Después, ajuste el régimen del motor diésel a 1700 revoluciones por minuto y arranque la cinta transportadora, el separador de hierro y la trituradora de doble eje. Una vez arrancado el equipo, compruebe si los componentes hidráulicos presentan fugas de aceite. Cuando todo sea normal, puede ponerse en producción.

(7) INSTRUCCIONES DE USO DEL MANDO A DISTANCIA

Parámetros técnicos básicos y prestaciones del sistema de mando a distancia

- Modelo del producto: DCH-EB.
- Temperatura ambiente de funcionamiento: -20 °C ~ +50 °C.
- Grado de protección: IP65.
- Dimensiones exteriores: consulte el anexo (solo reflejan el aspecto y las dimensiones básicas del producto; los detalles están sujetos al producto real).
- Método de control remoto: inalámbrico.
- Distancia de trabajo efectiva: 100 metros inalámbricos (espacio abierto y sin obstáculos).
- La ubicación visible del producto incluye la identificación del modelo, el número de producto, la frecuencia inalámbrica y otra información.
- Alimentación del sistema receptor: 12-30 V CC.
- Modo de salida del sistema receptor: relé.
- Antena del sistema receptor: antena externa de ventosa grande de 5 metros.
- Sensibilidad del sistema receptor: superior a -101 dBm.
- Tiempo de respuesta del sistema receptor: inferior a 100 ms.

INSTRUCCIONES DE MANEJO DEL MANDO A DISTANCIA



- ① Plegado hidráulico (delantero)
- ② Plegado hidráulico (trasero)
- ③ Elevación hidráulica (delantera)
- ④ Elevación hidráulica (trasera)
- ⑤ Desplazamiento sobre orugas (izquierda)
- ⑥ Desplazamiento sobre orugas (derecha)
- ⑦ Interruptor del mando a distancia
- ⑧ Aceleración
- ⑨ Deceleración

PARÁMETROS TÉCNICOS DEL EQUIPO

MODELO	U-TD65
ANCHO DE LA CINTA (MM)	1000
LONGITUD DE TRANSPORTE (MM)	20000
MODO DE ACCIONAMIENTO	Motor hidráulico
CAPACIDAD (T/H)	150-400
ALTURA DE TRANSPORTE (MM)	9500
CHASIS DE TRASLACIÓN	B400*4100
MODELO DEL MOTOR	TM15
MOTOR DIÉSEL	YANMAR - 53,3 kW / 73 hp - Stage 5
DIMENSIONES DE TRANSPORTE (MM)	10600*2250*2600
DIMENSIONES DE TRABAJO (MM)	19500*2250*9500
PESO DEL EQUIPO (T)	12,5

MANTENIMIENTO DE LA MÁQUINA

(1) PRINCIPALES PROBLEMAS DE LOS MOTORES DIÉSEL

1. El filtro de aire debe limpiarse una vez al día y el cartucho filtrante debe sustituirse una vez a la semana. Ajuste según las condiciones de trabajo para evitar la entrada de polvo.
2. Mantenga el régimen del motor entre 1500-1600 rpm y no lo haga funcionar a altas revoluciones durante periodos prolongados.
3. Cuando la temperatura del aceite hidráulico sea inferior a -10 grados Celsius, el arranque será difícil; en ese caso debe calentarse el motor.
5. Cuando la temperatura del motor sea demasiado alta, debe comprobarse el anticongelante a tiempo para ver si hay fugas.
6. Cuando el motor pierda potencia, compruebe si hay fugas de aire en el conducto de admisión.
7. El primer mantenimiento del aceite de motor y del cartucho del filtro diésel se realiza a las 50 horas y, después, cada 300 horas.
8. El primer mantenimiento del aceite hidráulico se realiza a las 50 horas y, a partir de entonces, se sustituye cada 500-1000 horas.
9. Cuando el polvo en el lugar de producción sea excesivo, deben añadirse instalaciones de nebulización para la reducción de polvo.



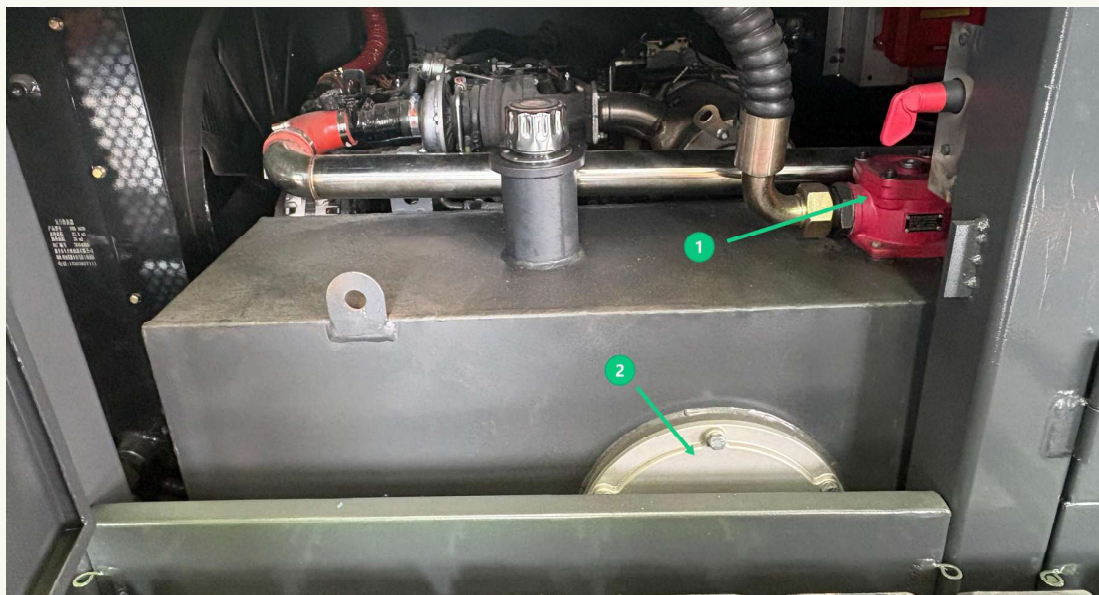
1 Prefiltro

2 Cartucho del filtro de aire

(2) MANTENIMIENTO DEL SISTEMA HIDRÁULICO

- El depósito debe llenarse con aceite hidráulico homologado. Se recomienda utilizar aceite hidráulico antidesgaste N46-60 y comprobar si el nivel de aceite alcanza el 80 % de la altura del indicador de temperatura de aceite instalado en el depósito.

- Rango de temperatura de trabajo adecuado del aceite hidráulico: 40-60 °C; máximo no superior a 85 °C.
- En los equipos hidráulicos de nueva puesta en servicio, tras 50 horas de instalación y uso debe limpiarse el depósito y sustituirse el aceite por aceite nuevo. En condiciones normales de uso, el aceite debe sustituirse cada 500 horas. El aceite hidráulico es el elemento más importante del sistema hidrostático y debe recibir la misma atención que los componentes de la máquina en el diseño, la finalización y la puesta en marcha del sistema hidráulico. El aceite hidráulico es también el segundo tipo de lubricante más importante después del aceite lubricante del motor. Desempeña un papel en la transmisión de energía, la resistencia al desgaste, la lubricación del sistema, la prevención de la corrosión, la prevención del óxido, la refrigeración y otros aspectos del sistema hidráulico.
- En el depósito de aceite hidráulico hay cartuchos filtrantes de admisión y de retorno. Después del desbastado y el funcionamiento normal de 50 horas de la máquina nueva, es necesario limpiar el cartucho filtrante de retorno. En lo sucesivo, inspeccione periódicamente el cartucho y sustitúyalo cada 1000 horas.
- Plazo de sustitución del filtro de la bomba hidráulica: 50 horas la primera vez y, a partir de entonces, cada 500-1000 horas.



1. Filtro de retorno de aceite

2. Filtro de succión

PRECAUCIONES ESPECIALES

- 1) La calidad, la limpieza y la viscosidad del aceite hidráulico desempeñan un papel determinante en la vida útil de las bombas, válvulas y cilindros hidráulicos. Por lo tanto, al utilizar centrales hidráulicas debe prestarse gran atención a la calidad del aceite hidráulico y a mantener su limpieza.
- 2) En cuanto al uso del filtro de aceite, la malla filtrante debe limpiarse y comprobarse si presenta daños u obstrucciones al limpiar el depósito, y debe sustituirse o limpiarse periódicamente.
- 3) Para evitar que el polvo y la suciedad caigan en el aceite, la zona que rodea el depósito debe mantenerse limpia y con un mantenimiento periódico.

Si su empresa tiene alguna dificultad o duda al utilizar este producto, póngase en contacto con nosotros a tiempo. ¡Gracias!

(3) MANTENIMIENTO DEL BASTIDOR PRINCIPAL

LUBRICACIÓN DE LA MÁQUINA

Mediante la adición de una cantidad adecuada de grasa se consigue el funcionamiento normal de diversos equipos, como cintas transportadoras y trituradoras, y se prolonga su vida útil. Según las condiciones climáticas de cada región, elija la grasa adecuada para el llenado. Antes de poner en marcha el equipo con normalidad es necesario añadir una cantidad adecuada de grasa. Durante el funcionamiento normal debe añadirse cada 8 horas.

RODAMIENTOS DEL MOTOR DE ACCIONAMIENTO DE LA CINTA



NÚMERO DE PUNTOS DE ENGRASE: 5
CINTA TRANSPORTADORA PRINCIPAL: 4 UNIDADES
ASIENTO DE TRANSMISIÓN DEL MOTOR HIDRÁULICO:
1 UNIDAD



MANTENIMIENTO DE LA CINTA TRANSPORTADORA

Cuando la cinta transportadora se desvíe, ajuste la posición como se muestra en la figura y ajuste los lados izquierdo y derecho entre sí. Mediante un ajuste continuo, consiga una tensión normal de la cinta y la misma anchura respecto a los bastidores izquierdo y derecho. El funcionamiento normal del equipo provoca inevitablemente el desgaste de determinados componentes que están en contacto directo con materiales abrasivos. Compruebe periódicamente el estado de las cintas transportadoras y de las bandas de goma; cuando estén desgastadas, póngase en contacto con el centro de servicio autorizado más cercano para su sustitución.

Es especialmente importante comprobar si la banda de goma está desgastada o cortada (si es así, sustitúyala), si el rodillo de apoyo funciona correctamente y si está flojo o agarrotado; si es el caso, sustitúyalo de inmediato, ya que puede dañar la banda de goma. Compruebe si el bastidor de las paredes laterales para el transporte de materiales está intacto, sin cortes ni daños, y si las protecciones y los dispositivos de protección de la máquina están instalados correctamente. Compruebe la presencia de todas las barras transversales y su estado: si usted

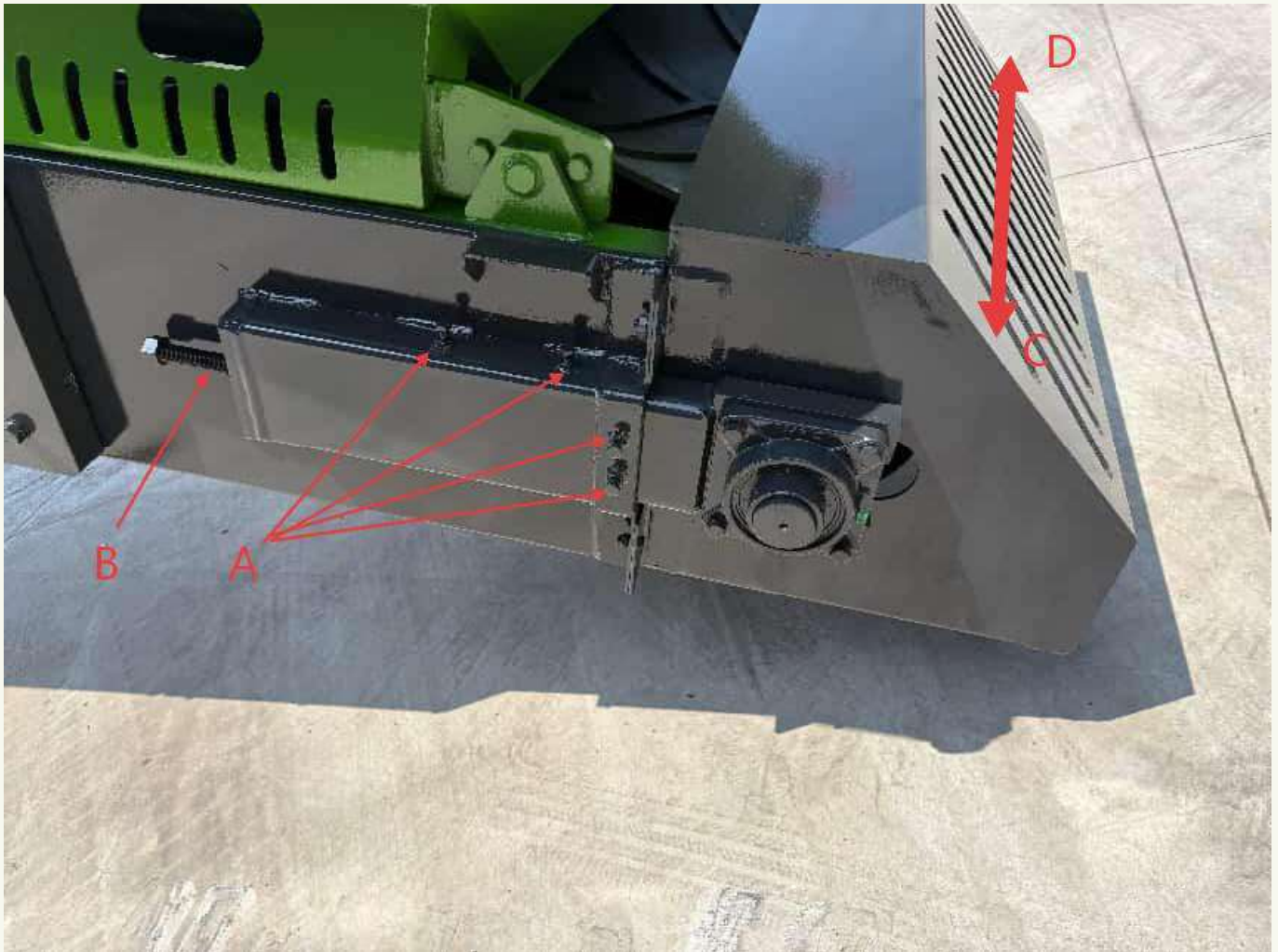
puede ver fibras desgastadas o partes cortadas en la banda, esta debe sustituirse.

Método de ajuste de la cinta transportadora:

Afloje el perno del punto A, ajuste el tornillo del punto B y, una vez finalizado el ajuste, apriete las tuercas de los puntos A/B.

Si la cinta se desvía hacia el lado C, es necesario apretar el tornillo de ajuste del lado C o aflojar el tornillo del lado D.

Nota: apriete el tornillo del lado hacia el que se desvía la cinta.



(4) MANTENIMIENTO DE LAS ORUGAS:

A medida que las orugas se desgastan, se aflojan y deben comprobarse a diario. Para determinar si es necesario ajustar la oruga, desplace la máquina hacia delante y hacia atrás unos metros en línea recta sobre terreno llano. Esto permite que la oruga adopte su nivel natural de tensión. Mida la flecha (Figura 9). Esta medición debe ser de al menos 20 milímetros.

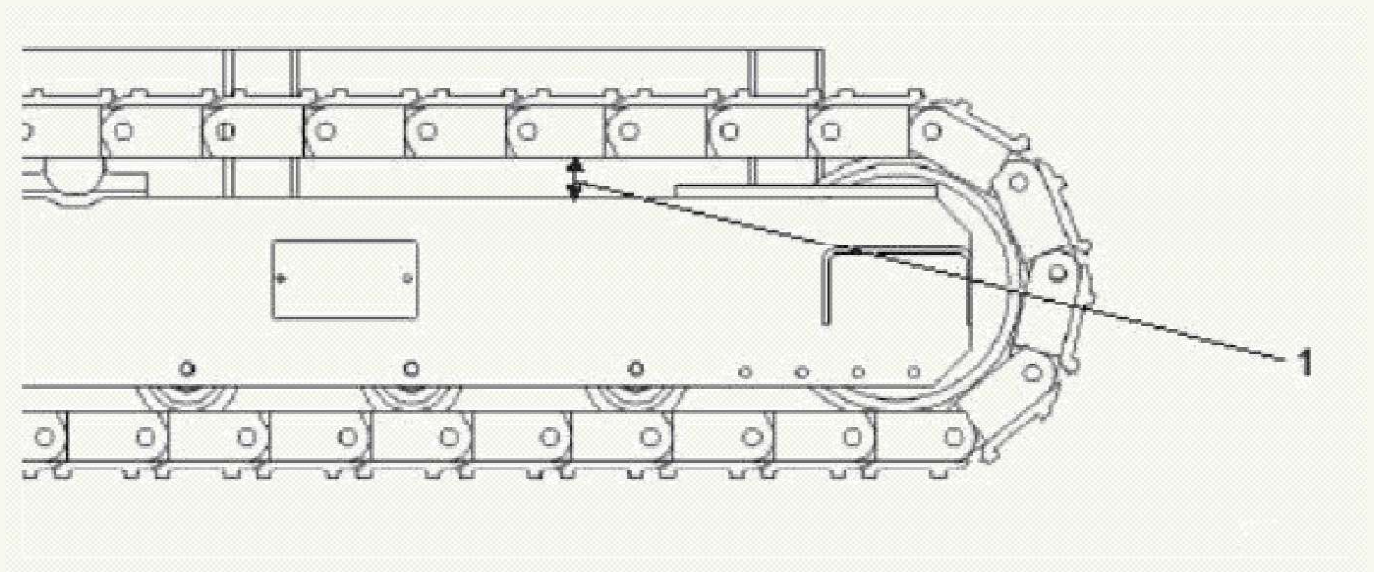
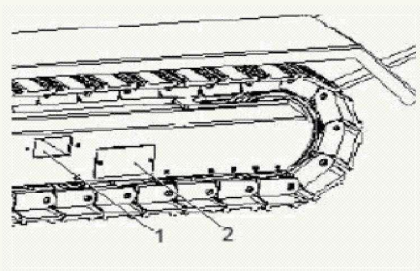


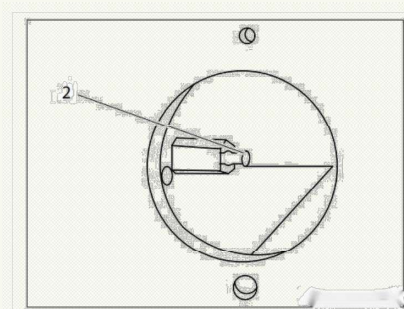
Figura 9

MÉTODO DE AJUSTE DE LA TENSIÓN DE LA ORUGA

Extraiga la placa de cubierta de ajuste



Afloje media vuelta el racor de engrase situado en el extremo del cilindro tensor de la oruga. Deje que la grasa salga del cilindro tensor, reduciendo así la tensión de la oruga.



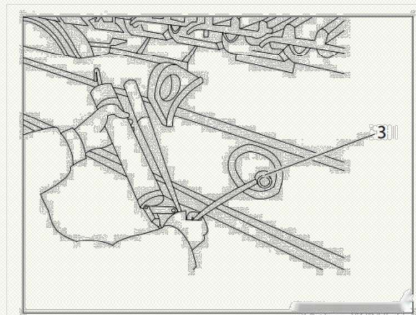
Vuelva a apretar los racores de engrase y coloque de nuevo la placa de cubierta.

Pasos para aumentar la tensión de la oruga

1. Extraiga la placa de cubierta del regulador.
2. Utilice un adaptador de pistola de engrase específico para conectarlo a la pistola de engrase estándar y colóquelo en el racor de engrase.

3. Bombée la oruga hasta la posición de ajuste correcta.

4. Cuando la flecha de la oruga sea la correcta, desplace la máquina hacia delante y hacia atrás y vuelva a comprobar la flecha.



(5) MANTENIMIENTO DE LA BATERÍA

• Esta máquina está equipada con baterías que no requieren carga. Sin embargo, cuando el motor esté apagado, el interruptor de encendido desconectado o el interruptor de aislamiento desconectado durante un periodo prolongado, debe comprobarse la batería.

• Si es necesario cargar la batería:

• Desmontaje de la batería

• Coloque la máquina en una posición horizontal segura.

• Asegúrese de que el motor esté apagado.

• Retire la cubierta trasera para acceder al compartimento del motor.

• Afloje los tornillos que fijan los bornes de la batería y retire los bornes.

• Desatornille la placa de sellado de la batería y extraígalas. Realice la operación anterior y vuelva a montarlas en orden inverso.

• Retire el tapón de la batería y conecte los bornes, procurando no invertir la polaridad (positivo con positivo, negativo con negativo).

• Si es necesario, añada agua destilada hasta el nivel indicado en el exterior de la caja de la batería para restablecer el nivel del líquido.



DIAGNÓSTICO Y ELIMINACIÓN DE AVERÍAS COMUNES

1. Métodos de diagnóstico de averías comunes

El equipo hidráulico está compuesto por dispositivos mecánicos, hidráulicos, eléctricos y de otro tipo, por lo que las averías que se producen también son diversas. Un determinado fenómeno de avería puede estar causado por muchos factores; por ello, al analizar averías hidráulicas es necesario comprender el esquema del sistema hidráulico, tener una idea general de las funciones de cada componente del esquema y, a continuación, analizar y juzgar en función del fenómeno de la avería. Para las causas de avería originadas por múltiples factores, es necesario analizarlas una por una, captar los problemas principales y resolverlas y eliminarlas mejor. El flujo del fluido de trabajo en los componentes y las tuberías de los sistemas hidráulicos es difícil de entender desde el exterior, lo que dificulta mucho el análisis y el diagnóstico. Por lo tanto, exige a las personas una gran capacidad para analizar y juzgar averías. Identifique la causa y la ubicación de las averías en las complejas relaciones mecánicas, hidráulicas y eléctricas y elimínelas con prontitud y precisión.

2. Método de diagnóstico simple de averías

El método de diagnóstico simple de averías es actualmente el más utilizado

Se basa en que el personal de mantenimiento comprenda objetivamente la situación de funcionamiento del sistema hidráulico a partir de su experiencia personal y de instrumentos sencillos, utilizando métodos como preguntar, ver, escuchar, tocar y oler para analizar, diagnosticar y determinar la causa y la ubicación de la avería. Los métodos concretos son los siguientes:

- 1) Pregunte al operador del equipo para conocer el estado de funcionamiento del mismo. Incluyendo: si el sistema hidráulico funciona con normalidad; si hay anomalías en la bomba hidráulica; el momento y los resultados de la inspección de limpieza del aceite hidráulico; la limpieza y sustitución de los cartuchos filtrantes; si se ajustaron los componentes hidráulicos antes de que se produjera la avería; si se ha sustituido el elemento de sellado; qué fenómenos anómalos se han producido en el sistema hidráulico antes y después de la avería; qué averías se han producido en el sistema en el pasado y cómo se resolvieron; todo ello debe conocerse uno por uno.
- 2) Compruebe la condición real de funcionamiento del sistema hidráulico y observe si hay problemas de presión, velocidad, aceite, fugas, vibración, etc.
- 3) Escuche el sonido del sistema hidráulico, como golpes, ruido de la bomba y ruidos anómalos; juzgue si el sistema hidráulico funciona con normalidad.
- 4) Compruebe el aumento de temperatura, la vibración, el arrastre y el apriete de las uniones para determinar si las piezas móviles funcionan con normalidad.

En resumen, el método de diagnóstico simple solo es un análisis cualitativo sencillo, que tiene una amplia aplicabilidad práctica para el diagnóstico y la resolución rápidos de averías.

3. Método de análisis del esquema del sistema hidráulico

Analice las averías del sistema de transmisión hidráulica basándose en el esquema del sistema hidráulico, identifique la ubicación y la causa de las averías y proponga métodos para su resolución. El método de análisis del esquema del sistema hidráulico es actualmente el más utilizado por el personal técnico de ingeniería. Exige que las personas tengan una base de conocimientos hidráulicos y

sean capaces de comprender los nombres y las funciones de los componentes representados por los distintos símbolos gráficos del esquema del sistema hidráulico. También deben tener un cierto conocimiento del principio, la estructura y las prestaciones de los componentes. Con esa base, es fácil comparar y analizar las averías con la tabla del ciclo de trabajo. Por lo tanto, estudiar seriamente los conocimientos básicos del sistema hidráulico y dominar el esquema hidráulico es el asistente más potente para el diagnóstico y la resolución de averías, y también la base de otros métodos de análisis de averías. Debe dominarse con esmero.

4. Otros métodos analíticos

Cuando un sistema hidráulico presenta una avería, a menudo no es posible

PRECAUCIONES:

A continuación aparecen con frecuencia muchas de estas señales en esta guía de funcionamiento; debe prestarse especial atención a las condiciones peligrosas que pueden producirse durante el funcionamiento del equipo.



Riesgo de atrapamiento. No entre en un dispositivo abierto. El atrapamiento puede provocar accidentes mortales.

⚠ PELIGRO



Partes del cuerpo pueden caer en la cavidad de trituración y resultar fracturadas o arrancadas.

Antes de abrir o mover la cubierta de protección del dispositivo, asegúrese de que este esté completamente detenido.

Recuerde el tiempo de funcionamiento necesario desde la parada del equipo hasta su detención completa (como el rotor, la placa de trituración de mandíbulas, la polea de la cinta, la correa trapezoidal, la rueda de inercia, la placa vibratoria, la oruga, el precibado, el contrapeso centrífugo, etc.).

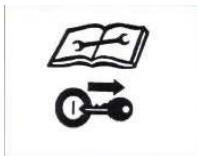
Riesgo de atrapamiento. No entre en un dispositivo abierto.

Quedar atrapado en piezas en movimiento puede causar lesiones o la muerte.

Partes del cuerpo pueden caer en el interior y resultar fracturadas o arrancadas.

Antes de abrir o mover la cubierta de protección del dispositivo, asegúrese de que este esté completamente detenido.

⚠ ADVERTENCIA



Apague el motor y retire la llave de encendido antes de iniciar el mantenimiento o la puesta en marcha del equipo. La llave del interruptor de encendido

y el interruptor de la batería deben extraerse para evitar que otras personas pongan el equipo en marcha. La llave del interruptor de encendido y el interruptor de la batería deben estar en poder de una persona designada durante el mantenimiento o la reparación del equipo. El fabricante recomienda no trabajar solo.

⚠ ADVERTENCIA



Peligro de caída: no suba ni se sitúe sobre la máquina cuando el equipo se esté desplazando o funcionando.

Utilice únicamente la escala de ascenso para subir a la plataforma de observación.

Cuando trabaje a una altura superior a 2 metros, asegúrese de utilizar la plataforma de trabajo correcta con protección.

⚠ PRECAUCIÓN



Peligro de quemaduras o escaldaduras: preste atención a las piezas mecánicas calientes o a los componentes calientes del escape.

⚠ PELIGRO



Cuidado con las fugas de aceite hidráulico.

El aceite hidráulico a presión puede penetrar en la piel y provocar una intoxicación.

El sistema debe despresurizarse antes de iniciar el mantenimiento o la puesta en marcha.

Si el aceite hidráulico penetra en la piel, debe recibir tratamiento quirúrgico. Solicite atención médica profesional de inmediato.

⚠ PELIGRO



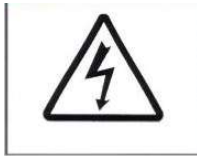
Identificación de riesgos para la seguridad personal: productos químicos ácidos y líquidos corrosivos.

⚠ PELIGRO



Señal de riesgo para la seguridad personal: campo magnético.

No permita la entrada en la zona peligrosa a personas que lleven marcapasos u otros instrumentos médicos electrónicos.

⚠ PELIGRO

Señal de riesgo para la seguridad personal: corriente eléctrica. Existe riesgo de lesiones graves o de muerte.
No maneje el sistema eléctrico a menos que conozca plenamente los detalles técnicos y las especificaciones.
Solo los profesionales están autorizados a manejar el sistema eléctrico.

⚠ PELIGRO**⚠ PRECAUCIÓN****⚠ ADVERTENCIA****⚠ ATENCIÓN**

Estas señales harán que el operador del equipo preste especial atención a las distintas normas e instrucciones especiales del fabricante, a fin de prevenir peligros y daños al equipo.

⚠ ATENCIÓN

Las instrucciones de funcionamiento deben estar siempre disponibles en la obra en todo momento.

Deben observarse los sistemas generalmente aplicables y las normas correspondientes, así como la normativa sobre prevención de accidentes y protección del medio ambiente (instrucciones de funcionamiento complementarias). Estas obligaciones también se refieren a la manipulación de materiales peligrosos o al suministro y uso de equipos de protección, así como a la normativa de transporte por carretera. La guía de funcionamiento debe complementarse con responsabilidades de supervisión y notificación para condiciones operativas especiales, como el flujo de trabajo, la organización del trabajo, la contratación de personal, etc. Todo el personal autorizado a manejar el equipo mecánico debe leer y comprender el manual de funcionamiento antes de empezar a trabajar, especialmente quienes manejen el equipo de forma temporal o accidental, como durante la instalación o el mantenimiento del equipo. Compruebe periódicamente si los operadores del equipo están suficientemente alerta respecto a la seguridad y los peligros que implican las instrucciones de funcionamiento. Todas las señales de seguridad y de peligro deben ser fáciles de ver e identificar y deben respetarse estrictamente. Las señales de peligro dañadas deben sustituirse de inmediato. No retire ninguna señal de peligro del sistema del equipo. Los operadores deben recogerse el pelo largo y no llevar ropa holgada ni joyas (como anillos). Existe riesgo de lesiones, por ejemplo, si el pelo largo o la ropa quedan atrapados en la maquinaria en movimiento. El personal autorizado para manejar el equipo asumirá las responsabilidades y obligaciones de cumplir las distintas normas.

ATENCIÓN



Los operadores deben llevar el equipo de protección individual requerido.

Si necesita cambiar el estado de funcionamiento del equipo (porque afecta a la seguridad), asegúrese de detener todo el sistema hasta un estado estático e informe de la avería al responsable.

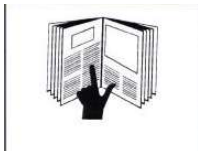
El responsable debe eliminar la avería de inmediato y devolver el equipo al estado de funcionamiento correcto una vez eliminada por completo.

Ninguna persona está autorizada a modificar, montar o transformar el equipo sin la autorización del fabricante, especialmente en lo que respecta a los dispositivos de seguridad mecánicos, eléctricos e hidráulicos.

Incluida la soldadura de piezas portantes.

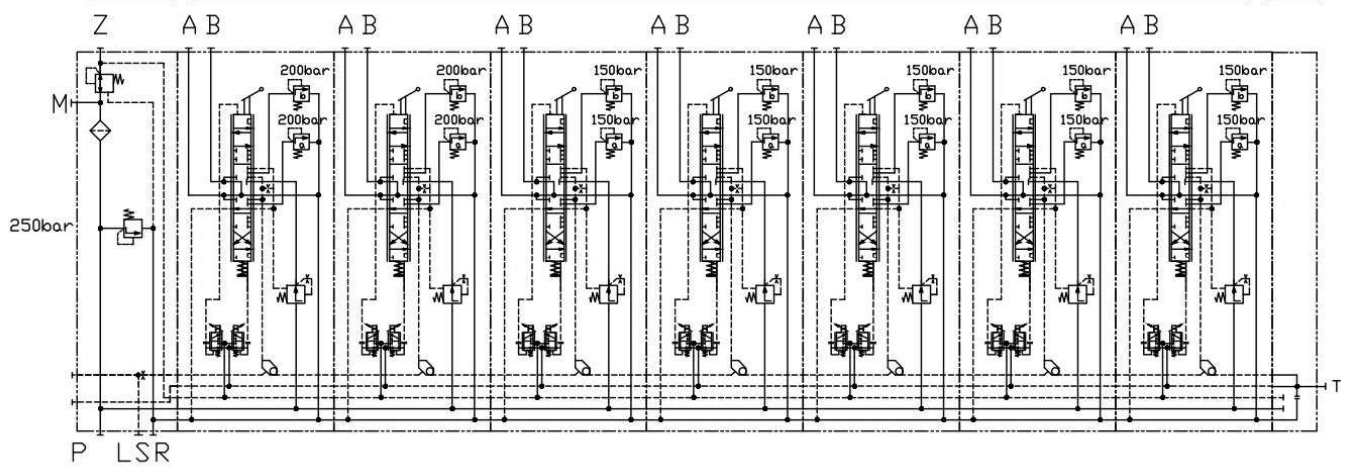
La sustitución de piezas y las piezas de desgaste deben cumplir los requisitos técnicos especificados por el fabricante. El fabricante solo ofrece garantía para las piezas originales y las piezas vulnerables. Deben adjuntarse los pasos especificados para las pruebas rutinarias y/o los contenidos pertinentes mencionados en la guía de funcionamiento.

ATENCIÓN



ESQUEMA ELÉCTRICO E HIDRÁULICO

ESQUEMA HIDRÁULICO





CLEAN DEBRIS SL

Maquinaria Tartessos

Dirección: Calle General Díaz de Porlier 57, 28006 Madrid, España

Teléfono: 624 200 220

Correo electrónico: venta@maquinariatartessos.com

Web: www.maquinariatartessos.com